

シュリンク包装の開封がし難い。。。と思われたことはありませんか？

通常、シュリンクされたものの開封は・・・

どこから開封するか？
どこなら開封できそうか？
探さないと
いけないですよ。



なかなか破ることが
できない・・・
ってことも
多々ありますよね。



時には、
カッターや
ハサミなど
を使わないと
開封できない
ことも・・・



そんな“困った”や“イライラ”を
FSK-400が造形する“易開封タブ”が解消します！

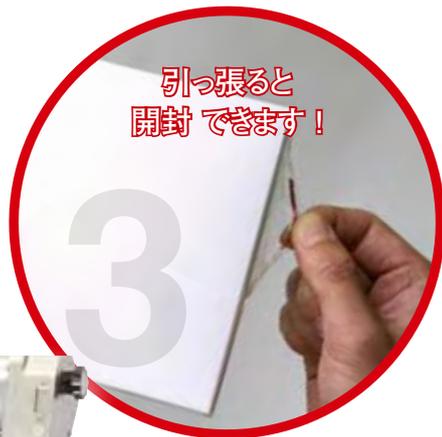
目印のタブが
すぐに見つかります



タブを掴んで



引っ張ると
開封できます！



ヒーターを立てて装着し フィルムをカット

溶断用丸線ヒーターでカットするのではなく、通常シール用の平線ヒーターを立てた状態で装着し、ヒーターのエッジでフィルムをカットします。L型シールの角部分をRを付けた形状にカットしますので、突起感のないシールを形成し、シュリンク後の見た目も美しく仕上がります。



i ヒーターを採用

伸びの少ないiヒーターを採用することでヒーターへの負担が少なくなり、ヒーター折れを軽減します。また、ヒーターと接触する温度センサーなどの周辺部品の高寿命化を図ることができます。

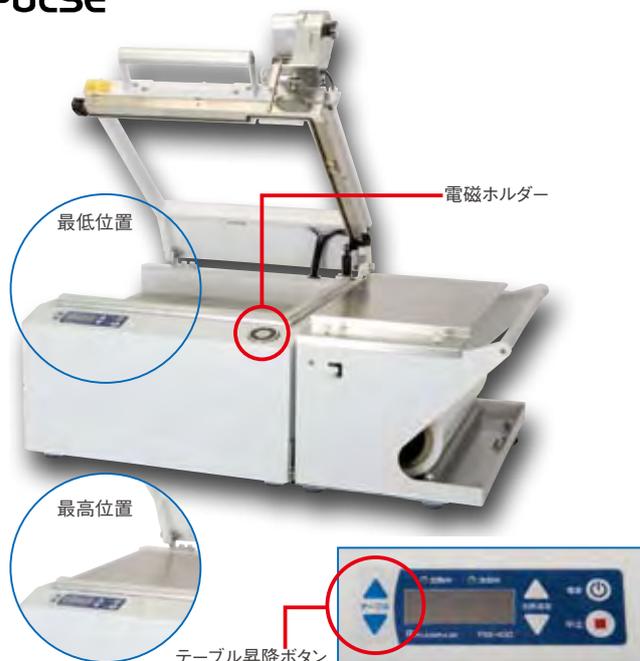
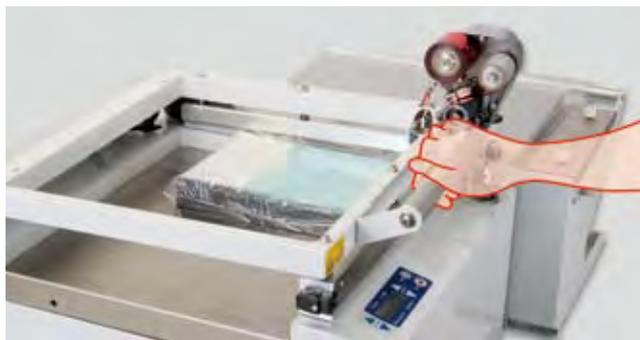
色付き易開封タブ形成機能

見つけやすい色付の易開封タブ形成機能を標準で装備。シュリンク包装を容易に開封することができます。



電磁ホルダーを採用

作業者の負担を軽減するシール圧着保持装置;電磁ホルダーを採用。シール圧着状態を保持しますのでレバーを押さえる力を加えたままにすることなくシールができますので作業が楽に行えます。



無段階高さ調整可能な作業テーブル

包装対象物の大きさに応じて作業テーブルの高さを調整することができます。コントロールパネルのボタンを押すと電動で昇降します。

加熱温度制御機能標準装備

加熱温度制御機能(=オンバル)を標準で装備していますので、ご使用されるシュリンクフィルムに適した加熱温度でシールを行うことができます。また、熱膨張の少ないiヒーターを採用し、かつ理想的な加熱温度でシールを行うことでより一層、ヒーターをはじめとする消耗部品の劣化を抑えることができます。



主な仕様

消費電力	1200W
シール寸法 (L型カットシール)	長400 x 奥行350mm
シール寸法 (開封タブ)	長50 x 奥行2mm
シール方式	片側上加熱式
加熱温度	90~200℃
対応フィルム寸法	半折400mm幅(最大) ロール直径190mm(最大)
機械寸法 (易開封タブユニット含) 幅 x 奥行 x 高さ (レバー開/閉)	800 x 600 x 780/430mm
電源	AC100V 50/60Hz
機械総質量	45kg
テーブル高さ	無段階調整式 (昇降ストローク50mm)

取扱特約店

本カタログの表示は改良のためお知らせせずに変更することがあります
消耗部品は富士インパルス純正部品をお使いいただけますようお願いいたします

富士インパルス株式会社
富士インパルス販売株式会社
<http://www.fujiimpulse.jp>

富士インパルス販売株式会社
本社 / 東日本ショールーム
修理アフターサービスのお問い合わせ
〒270-0163 千葉県流山市南流山 2-27-6
TEL. (04)7178-6402
FAX. (04)7150-0905

大阪支店 / 西日本ショールーム
〒561-0834 大阪府豊中市庄内栄町 4-23-18
TEL. (06)6335-1234
FAX. (06)6335-5719
修理アフターサービスのお問い合わせ
TEL. (06)6335-1546
FAX. (06)6335-5537

総販売元 三井物産プラスチック株式会社